



## TECHNISCHE INFORMATION

# CONRADS® - EK-PUR- BESCHICHTUNGSSYSTEM

### EINKOMPONENTIGES, FEUCHTIGKEITSHÄRTENDES POLYURETHAN- SYSTEM ZUR BESCHICHTUNG VON ALTBESCHICHTUNGEN UND RESTROST-HALTIGEN STAHL-OBERFLÄCHEN

---

#### AUFBAU

1. CONRADS-EK-PUR-REAKTIONSGRUND -DÜNNFLÜSSIG-	FARBLOS	PE-000090
<u>-ALTERNATIV FÜR ARBEITEN ÜBER KOPF-</u> CONRADS-EK-PUR-IMPRÄGNIERGRUND	ROT	PE-319939
2. CONRADS-EK-PUR-ZINKGRUND	ZINKGRAU	PE-917709
3. CONRADS-EK-PUR-ZWISCHENGRUND	GELBSILBER	PE-133309
4. CONRADS-EK-PUR-DECKLACK -FÜR DIE 1. DECKBESCHICHTUNG-	GRAUSILBER	PD-070229
5. CONRADS-PUR-DECKLACK -FÜR DIE LETZTE DECKBESCHICHTUNG-	RAL - oder DB-FARBTÖNE  <i>SONDERFARBEN AUF ANFRAGE</i>  GLANZ NACH WUNSCH	PA-„,RAL“88 bzw. PA-„,RAL“63 -FÜR RAL WIRD IN DIE TYPENBEZEICHNUNG DIE 4-STELLIGE RAL-KENNZAHL EINGESETZT.
6. CONRADS-VERDÜNNUNG FÜR EK-PUR-SYSTEM		ZP-215152
7. CONRADS-PINSELREINIGER		ZP-214145

---



**CONRADS®** -

## **EK-PUR-BESCHICHTUNGSSYSTEM**

### **VORBEREITUNG**

Die genannten Lacksysteme dienen zur Sanierung von Altbeschichtungen und/oder beschädigten Beschichtungen auf Stahlkonstruktionen, sowie für Neubeschichtungen.

Vor Beginn der Beschichtung ist es notwendig, die nicht haftenden Lackschichten zu entfernen. Verrostete Stahloberflächen sollten soweit behandelt werden, daß loser Rost mittels einer Drahtbürste, oder ähnlichem, gründlich entfernt wird. Im Anschluß daran muß die gesamte Oberfläche gereinigt werden. Hierzu empfiehlt sich die Verwendung von klarem, warmen Wasser ohne Zusatzmittel, oder die Anwendung von Stahlwolle. Nach der **notwendigen Trocknung** der Oberflächen müssen die noch vorhandenen Schmutz- oder Staubpartikel entfernt werden.

Im Anschluß daran kann mit der Ausbesserung begonnen werden.

### **VERARBEITUNG**

1. Die gründlich gereinigten Altlack- und Stahloberflächen werden mindestens einmal komplett mit **viel** Conrads-EK-PUR-Reaktionsgrund farblos PE-000090 **gestrichen**. Bei sichtbaren Rissen, wo die Altlackbeschichtung noch gut haftet, sowie an stark verrosteten Stellen gegebenenfalls nach ca. 1 Stunde noch einmal streichen. Sollten sich aufgrund eines Überschusses an Reaktionsgrundierung „Pfützen“ gebildet haben, so sind diese mit einem Lappen zu entfernen.  
Bei größeren Arbeiten „über Kopf“ empfehlen wir den Einsatz von Conrads-EK-Pur-Imprägnierung rot PE-319939.
2. Nach der Trocknung des Reaktionshaftgrundes, bei guter Belüftung ca. 2-3 Stunden (bei Raumtemperatur), **spätestens jedoch nach 6 Stunden**, werden die Stellen mit Conrads-EK-PUR-Zinkgrund PE-917709 gestrichen, an denen der Altlack entfernt worden ist.  
Es wird empfohlen, „überlappend“ zu streichen, d.h., daß die Randzone, wo der Altlack noch fest haftet, in einem Bereich von ca. 5 cm mit gestrichen wird.
3. Nach der Trocknung der Zinkgrundierung, bei guter Belüftung, mindestens 8 Stunden, besser über Nacht, wird auf diese Stellen Conrads-EK-PUR-Zwischengrund, z.B. gelbsilber PE-133309, appliziert.
4. Nach dem Grundieren der diversen Ausbesserungsstellen empfehlen wir die ganzflächige Applikation einer 1. Deckbeschichtung.  
Der Decklack für die 1. Deckbeschichtung, z.B. Conrads-EK-PUR-Decklack grausilber PD-070229, wird frühestens 8 Stunden nach der Zwischengrundierung aufgebracht.
5. Zwischen dem Auftrag der ersten und der abschließenden Deckbeschichtung mit Conrads-PUR-Decklack- oder alternativen Decklacken sollten ebenfalls mindestens 8 Stunden liegen.



## CONRADS<sup>®</sup>-EK-PUR-BESCHICHTUNGSSYSTEM

### SCHICHTDICKEN

Die Gesamt-Trockenfilmschichtdicke (TSD) der vom Grund her ausgebesserten Stellen sollte mindestens 200 µm betragen.

Die pro Schicht aufgetragene TSD sollte 100 µm nicht überschreiten.

### REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Mit Lieferung der 4 Lacksysteme erhalten Sie eine spezielle Reinigungs-Verdünnung, in der die Arbeitsgeräte nach Beendigung eines jeden Arbeitsganges gründlich auszuwaschen sind.

Vor der erneuten Verwendung der gereinigten Pinsel, müssen diese trocken sein, da Reste der Reinigungsverdünnung am Pinsel zu einem Ausflocken des Lacksystems führen kann.

Eine oberflächliche Reinigung, sowie die Verwendung handelsüblicher Verdünnungen führen zu einer Unbrauchbarkeit der Geräte.

### WEITERE ANWENDUNGSBEREICHE

Das genannte Beschichtungssystem eignet sich auch für die Erstbeschichtung bereits rostiger Stahlkonstruktionen.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.

®= eingetragenes Warenzeichen der Lackfabrik Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG Wuppertal

Ausgabe:

März 1998 / Seite 2 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen

Amtsgericht Wuppertal  
HRA-Nr. 8691  
USt-Id.Nr. DE 121119901  
Steuer-Nr. 132/5842/0861

PHG Conrads Beteiligungs GmbH  
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:  
Mathias Conrads  
Stefan Conrads

Bankverbindung:  
Stadtsparkasse Wuppertal  
Konto-Nr. 604 421  
BLZ: 330 500 00