



TECHNISCHES MERKBLATT

PE-000090

CONRADS® - EK-PUR-REAKTIONS- HAFTGRUND

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: conrads-lacke@t-online.de
www.conrads-lacke.de

- Produktbeschreibung :** Conrads-PE-000090 ist ein dünnflüssiger, farbloser, einkomponentig zu verarbeitender Reaktionshaftgrund auf Polyurethanbasis. Als Reaktionspartner dient Feuchtigkeit jeglicher Art.
- Empfohlene Anwendung:** Conrads-EK-PUR-Reaktionsgrund empfiehlt sich als Erst-anstrich handentrosteter Stahlflächen und festhaftender Altbeschichtungen.
Er penetriert begierig in noch vorhandenen Restrost sowie bewitterte Altlackschichten, bindet somit die eingeschlossene Feuchtigkeit und verfestigt die Oberfläche.
Er empfiehlt sich ebenso für die Vorbereitung von Stößen und Spalten genieteter Fachwerk-Konstruktionen, auch wenn diese zuvor durch Strahlen vorbehandelt wurden.

TECHNISCHE DATEN

- Farbton:** farblos
Glanz: seidenglänzend bis glänzend
-abhängig von der Saugfähigkeit der Oberfläche-
- Dichte:** ca. 0,95
Festkörper-Volumen% : ca. 26
Theoretische Ergiebigkeit: ca. 25 m²/Kg bei 10 µm
Trocknung bei 20°C rel.Feuchte handtrocken na ch ca.2 Stunden
Überarbeitbarkeitsintervall: nach **mindestens** 2 Stunden Trocknung
bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte,
nach **maximal** 6 Stunden Trocknung
bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte.
- Topfzeit:** Das System reagiert mit jeder Art von Feuchtigkeit!
Angebrochene Gebinde sollten deshalb möglichst zügig und vollständig verarbeitet werden.
- Erreichbare Trockenfilmschicht-** Streichen: 10 µm
- Temperaturbeständigkeit:** bis 80°C trockene Hitze
- Lagerfähigkeit:** 3 Monate im Originalgebinde bei trockener Lagerung und 20°C
- Oberflächenvorbehandlung:** Die zu beschichtende Oberfläche muß frei sein von Fett, losem Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen.
Nach Handentrostung muß die Oberfläche dem Reinheitsgrad St 3 –DIN EN ISO 12944 Teil 4- entsprechen.
Altbeschichtungen, welche nicht mehr fest haften, müssen entfernt werden.



PE-000090

VERARBEITUNG:

Streichen:

In Lieferkonsistenz

Das Produkt darf **nur** im **Streichverfahren** aufgetragen werden.

Für Arbeiten über Kopf empfehlen wir statt der dünnflüssigen Type PE-000090 den Einsatz von Conrads-Imprägniergrund rot, PE-319939.

VERARBEITUNGS- BEDINGUNGEN:

Wegen der Eigenschaft des Produktes mit Feuchtigkeit zu reagieren, ist eine Verarbeitung auch bei einer Luftfeuchtigkeit bis zu 98% und bei Temperaturen bis zum Gefrierpunkt möglich.

Auch eine nicht völlig trockene Oberfläche des Objektes ist kein Hemmnis, solange eine Benetzung gegeben ist.

Selbstverständlich darf die Oberfläche nicht naß und/oder eisig sein.

Rel. Luftfeuchtigkeit:

mindestens 50%

Verdünnung:

Conrads-PUR-Verdünnung ZP-225153

Nachfolgende Beschichtung

Conrads-EK-PUR-Systeme, z.B. PE-917709

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Conrads-PUR-Verdünnung ZP-225153

Zu beachten:

Bei längerer Arbeitsunterbrechung müssen sämtliche Geräte, Schlauchleitungen usw. sorgfältig gereinigt werden, weil das Material nach der Trocknung in Lösemitteln unlöslich wird.

Mit EK-PUR-Lack in Berührung gekommene Haut ist umgehend gründlich zu säubern.

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen muß für eine Bodenabsaugung Sorge getragen werden.

Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten.

Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung.

Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde.

Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

®= eingetragenes Warenzeichen der Lackfabrik Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG Wuppertal

Ausgabe:

September 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen

Amtsgericht Wuppertal
HRA-Nr. 8691
USt-Id.Nr. DE 121119901
Steuer-Nr. 132/5842/0861

PHG Conrads Beteiligungs GmbH
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:
Mathias Conrads
Stefan Conrads

Bankverbindung:
Stadtsparkasse Wuppertal
Konto-Nr. 604 421
BLZ: 330 500 00