Dr. A. Conrads Lacke
GmbH & Co. KG

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: info@conrads-lacke.de
www.conrads-lacke.de

TECHNISCHES MERKBLATT

PE-133309

CONRADS® - EK-PUR-ZWISCHENGRUND

Produktbeschreibung :	Conrads-PE-133309 ist ein einkomponentiger , feuchtigkeitshärtender Beschichtungsstoff auf Polyurethan-basis, welcher als Zwischenbeschichtung im Conrads-EK-PUR-Systemaufbau eine zusätzliche Barriereschicht für einen hochwertigen Korrosionsschutz bietet.
Empfohlene Anwendung:	Auf Objekten, die bereits mit Conrads-EK-PUR-Grundierung beschichtet sind und stark korrosiver Atmosphäre ausgesetzt werden.

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	gelbsilber
Glanz :	seidenmatt
Dichte (gemischt):	ca. 1,6
Festkörper-Volumen% :	ca. 61%
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 6,2 m² /Kg bei 60 µm
Trocknung bei 20°C:	handtrocken nach ca. 3 Stunden
Überarbeitbarkeitsintervall:	nach **mindestens** 8 Stunden Trocknung bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte nach **maximal** 3 Monaten Trocknung nach vorheriger Reinigung.
Topfzeit:	Das System reagiert mit jeder Art von Feuchtigkeit! Angebrochene Gebinde sollten deshalb möglichst zügig und vollständig verarbeitet werden.
Erreichbare Trockenfilmschicht-dicke:	Streichen : 60 µm Airless-Spritzen : 80 µm höhere Schichtdicken als max. 100 µm sind zu vermeiden, da sonst mit Blasenbildung zu rechnen ist.
Temperaturbeständigkeit:	bis 140°C trockene Hitze
Lagerfähigkeit:	3 Monate im Originalgebinde bei trockener Lagerung und 20°C
Oberflächenvorbehandllung:	Die zu beschichtende Oberfläche muß frei sein von Fett, Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen. Insbesondere nach längerer Lagerung bereits grundierter Teile ist eine vorherige Reinigung erforderlich.

VERARBEITUNG:

Streichen:	in Lieferkonsistenz
Rollen	in Lieferkonsistenz
Airless-Spritzen:	in Lieferkonsistenz -Düse 0,45 - 0,55 mm, Spritzwinkel objektabhängig, Materialdruck min. 150 bar-

Das Material ist stark thixotrop und muß vor der Verarbeitung intensiv aufgerührt werden, damit es seine Verarbeitungsviskosität erreicht.

PE-133309

VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN:	Wegen der Eigenschaft des Produktes mit Feuchtigkeit zu reagieren, ist eine Verarbeitung auch bei einer Luftfeuchtigkeit bis zu 98% und bei Temperaturen bis zum Gefrierpunkt möglich. Auch eine nicht völlig trockene Oberfläche des Objektes ist kein Hemmnis, solange eine Benetzung gegeben ist. Selbstverständlich darf die Oberfäche nicht naß und/oder eisig sein.
Rel. Luftfeuchtigkeit:	mindestens 50%
Verdünnung:	Conrads- Pur- Verdünnung ZP-225153
Vorhergehende Beschichtung:	Conrads- EK- PUR- Grundierung z.B. PE-319939 oder PE-917709
Nachfolgende Beschichtung:	Conrads- EK- PUR- oder 2K-PUR-Decklack -andere Systeme sind ebenfalls möglich-
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Conrads- Pur- Verdünnung ZP-225153
Zu beachten:	Bei längerer Arbeitsunterbrechung müssen sämtliche Geräte, Schlauchleitungen usw. sorgfälltig gereinigt werden, weil das Material nach der Trocknung in Lösemitteln unlöslich wird. Mit EK-PUR-Lack in Berührung gekommene Haut ist umgehend gründlich zu säubern.
Schutzmaßnahmen:	Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen muß für eine Boden-Absaugung Sorge getragen werden. Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten. Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „ Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung. Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde. Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der LackfabriK Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG Wuppertal

Ausgabe: Mai 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –