



TECHNISCHE INFORMATION

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: conrads-lacke@t-online.de
www.conrads-lacke.de

CONRADS® - EK-PUR-SYSTEM TRANSPARENT

EINKOMPONENTIGES, FEUCHTIGKEITSHÄRTENDES POLYURETHAN-SYSTEM ZUR TRANSPARENTEN BESCHICHTUNG VON ALTBSCHICHTUNGEN UND RESTROST-HALTIGEN STAHLÖBERFLÄCHEN

AUFBAU

- | | | |
|---|-------------------------|--------------|
| 1. CONRADS-EK-PUR-REAKTIONSGRUND LICHTTECHT
-DÜNNFLÜSSIG- | FARBLOS | PD-000090-UV |
| 2. CONRADS-EK-PUR-DECKLACK-FARBLOS
- MINDESTENS ZWEIMALIGER AUFTRAG- | FARBLOS-
TRANSPARENT | PD-000073-UV |
| 3. CONRADS-PUR-VERDÜNNUNG | | ZP-225153 |
| 4. CONRADS-PUR-VERDÜNNUNG | | ZP-225153 |

Die genannten Lacksysteme dienen zur transparenten Sanierung von Altbeschichtungen und / oder beschädigten Beschichtungen auf Stahlkonstruktionen, sowie für restrosthaltige Oberflächen.

VORBEREITUNG

Vor Beginn der Beschichtung ist es notwendig, die nicht haftenden Lackschichten zu entfernen. Verrostete Stahlflächen sollten soweit behandelt werden, daß loser Rost mittels einer Drahtbürste, oder ähnlichem, gründlich entfernt wird. Im Anschluß daran muß die gesamte Oberfläche gereinigt werden. Hierzu empfiehlt sich die Verwendung von klarem, warmen Wasser ohne Zusatzmittel, oder die Anwendung von Stahlwolle. Nach der **notwendigen Trocknung** der Oberflächen müssen die noch vorhandenen Schmutz- oder Staubpartikel entfernt werden.

Im Anschluß daran kann mit der Applikation begonnen werden.

VORBEMERKUNG

Die CONRADS-EK-PUR-Lacksysteme reagieren mit Feuchtigkeit jeglicher Art! Es wird daher dringend empfohlen, entsprechende Schutzkleidung während der Arbeit zu tragen.

Da die Lacke organische Lösemittel sowie Isocyanate enthalten, muß für gute Belüftung während der Arbeiten gesorgt werden. Rauchen, Essen, Trinken und dergleichen müssen unterbleiben.

Weitere Hinweise können Sie den Sicherheitsdatenblättern entnehmen, die wir Ihnen auf Anforderung zusenden.

CONRADS® - EK-PUR-SYSTEM TRANSPARENT

VERARBEITUNG

1. Die gründlich gereinigten Altlack- und Stahloberflächen werden mindestens einmal komplett mit **viel** Conrads-EK-PUR-Reaktionsgrund farblos lichtecht PD-000090-UV **gestrichen**. Bei sichtbaren Rissen, wo die Altlackbeschichtung noch gut haftet, sowie an stark verrosteten Stellen gegebenenfalls nach ca. 1 Stunde noch einmal streichen. Sollten sich aufgrund eines Überschusses an Reaktionsgrundierung „Pfützen“ gebildet haben, so sind diese mit einem Lappen zu entfernen.
Arbeiten „über Kopf“ sind aufgrund der Dünnschichtigkeit des Primers nur äußerst schwer durchführbar. Falls erforderlich kann unter Umständen direkt der dickflüssigere Conrads-EK-PUR-Decklack eingesetzt werden.
2. Nach der Trocknung des Reaktionsgrundes, bei guter Belüftung ca. 4-8 Stunden (bei 20°C und 60% rel. Luftfeuchte), **spätestens jedoch nach 24 Stunden**, werden die grundierten Stellen mit Conrads-EK-PUR-Decklack farblos transparent lichtecht, z.B. PD-000073-UV gestrichen.
3. Nach der Trocknung des Conrads-EK-PUR-Decklackes, bei guter Belüftung, mindestens 8 Stunden, besser über Nacht, sollte die gesamte Fläche mit demselben Lack mindestens noch einmal beschichtet werden, um eine den zu erwartenden Beanspruchungen genügende Schutzwirkung zu erzielen. Es ist unbedingt darauf zu achten, daß zwischen den einzelnen Beschichtungsarbeiten maximal 24 Stunden vergehen dürfen, da es sonst zu Zwischenhaftungsproblemen kommen kann.

SCHICHTDICKEN

Die Gesamt-Trockenfilmschichtdicke (TSD) der vom Grund her ausgebesserten Stellen sollte bei einer frei bewitterten Oberfläche mindestens 150 µm betragen.
Die pro Schicht aufgetragene TSD darf 50 µm nicht überschreiten, da es sonst aufgrund von CO₂-Entwicklung zur „Schaumbildung“ kommen kann.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Mit Lieferung der Lacksysteme erhalten Sie unsere Conrads-PUR-Verdünnung **ZP-225153**, in der die Arbeitsgeräte nach Beendigung eines jeden Arbeitsganges gründlich auszuwaschen sind.

WEITERE ANWENDUNGSBEREICHE

Das genannte Beschichtungssystem eignet sich auch für die Erstbeschichtung bereits rostiger Stahlkonstruktionen.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Lackfabrik Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG Wuppertal.

Ausgabe:

Dezember 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –

Amtsgericht Wuppertal
HRA-Nr. 8691
USt-Id.Nr. DE 121119901
Steuer-Nr. 132/5842/0861

PHG Conrads Beteiligungs GmbH
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:
Mathias Conrads
Stefan Conrads

Bankverbindung:
Stadtparkasse Wuppertal
Konto-Nr. 604 421
BLZ: 330 500 00