



TECHNISCHES MERKBLATT

KG-320904 CONRADS® - SPEZIAL- GRUNDIERUNG

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0

Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: conrads-lacke@t-online.de

www.conrads-lacke.de

Produktbeschreibung : Conrads-KG 320904 ist ein speziell entwickelter, rasch trocknender, oxidativ härtender Alkydharz-Grundbeschichtungsstoff zur Beschichtung fest haftender Altbeschichtung. Aufgrund seines Penetrationsvermögens dient er sowohl zur Grundierung rostiger Fehlstellen sowie als Zwischenbeschichtung für eine nachfolgende Deckbeschichtung.

Empfohlene Anwendung: Als Grundbeschichtung auf Stahl bei mäßig korrosiver Atmosphäre und Industrieklima sowohl für innen, als auch für außen, sowie zur Instandsetzung fest haftender Altbeschichtungen in der Denkmalpflege.

TECHNISCHE DATEN

Farbton: rotbraun nach Vorlage
Glanz matt
Dichte: ca. 1,4
Festkörper-Vol%: ca. 47%
Theoretische Ergiebigkeit: ca. 6,7 m²/Kg bei 50 µm

TROCKNUNG BEI 20°C: handtrocken nach ca. 2 Stunden.

ÜBERARBEITBARKEITS-INTERVALL: nach mindestens 8 Stunden Trocknung bei 20°C,

ERREICHBARE TROCKENFILM-SCHICHTDICKE: Streichen: ca. 50 µm
Airless-Spritzen : ca. 80 µm

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: bis 120°C trockene Hitze

LAGERSTABILITÄT: 6 Monate im Originalgebinde bei trockener Lagerung und 20°C

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Die zu beschichtende Oberfläche muß frei sein von Fett, losem Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen.

VERARBEITUNG:
Streichen: in Lieferkonsistenz
Airless-Spritzen: in Lieferkonsistenz
Düse 0,40-0,50 mm
Spritzwinkel objektabhängig
Materialdruck min. 150 bar
Auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR: mind. + 10°C

KG-320904

OBJEKTTEMPERATUR:	mind. 3 Grad über dem Taupunkt
REL. LUFTFEUCHTIGKEIT:	max. 80%
VERDÜNNUNG:	Conrads-Verdünnung ZK-112221
NACHFOLGENDE BESCHICHTUNG:	Conrads-KH-Zwischengrund oder Decklack
REINGIGUNG DER ARBEITSGERÄTE:	Conrads-Verdünnung ZK-112221

Bei längerer Arbeitsunterbrechung müssen sämtliche Geräte, Schlauchleitungen usw. sorgfältig gereinigt werden, weil das Material nach der Trocknung in Lösemitteln unlöslich wird.

SCHUTZMASSNAHMEN:	<p>Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten. Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung. Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde. Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.</p>
-------------------	---

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

AUSGABE: Mai 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –

Amtsgericht Wuppertal
HRA-Nr. 8691
USt-Id.Nr. DE 121119901
Steuer-Nr. 132/5842/0861

PHG Conrads Beteiligungs GmbH
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:
Mathias Conrads
Stefan Conrads

Bankverbindung:
Stadtsparkasse Wuppertal
Konto-Nr. 604 421
BLZ: 330 500 00