



TECHNISCHES MERKBLATT

KG-320903

CONRADS® - KUNSTHARZ - GRUNDIERUNG ROTBRAUN

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: conrads-lacke@t-online.de
www.conrads-lacke.de

Produktbeschreibung :	Conrads KG-320903 ist ein rasch trocknender, oxidativ härtender Alkydharz-Beschichtungsstoff zur Grundierung von Stahl und Guss. Als Korrosionsschutzpigment enthält KG-320903 Zinkphosphat.
Empfohlene Anwendung:	Als Grundbeschichtung auf Stahl und Guss bei mäßig korrosiver Atmosphäre und Industrieklima sowohl für innen, als auch für außen, sowie als Transportschutz.

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	rotbraun
Glanz:	matt
Dichte:	ca. 1,4
Festkörper-Gew. %:	ca. 67
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 8 m ² /Kg bei 40 µm

TROCKNUNG BEI 20°C: handtrocken nach ca. 1,5 Stunde n.
Eine forcierte Trocknung bei 80°C ist möglich.

ÜBERARBEITBARKEITS-
INTERVALL: nach mindestens 8 Stunden Trocknung bei 20°C,

ERREICHBARE TROCKENFILM- SCHICHTDICKE:	Streichen: ca. 40 µm
	Luft-Spritzen: ca. 50 µm

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT: bis 120°C trockene Hitze

LAGERSTABILITÄT: 6 Monate im Originalgebinde
bei trockener Lagerung und 20°C

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Die zu beschichtende Oberfläche muss frei sein von Fett, losem Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen.
Eine metallisch blanke, gestrahlte Oberfläche ergibt die besten Korrosionsschutzeigenschaften.

VERARBEITUNG:

Streichen:	in Lieferkonsistenz
Luft-Spritzen:	nach entsprechender Viskositätseinstellung mit max. 10% Conrads Verdünnung ZU-2242 oder ZU-225142

Auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen.



KG-320903

VERARBEITUNGSTEMPERATUR: mind. + 10°C

OBJEKTTEMPERATUR: mind. 3 Grad über dem Taupunkt

REL. LUFTFEUCHTIGKEIT: max. 80%

VERDÜNNUNG: Conrads-Verdünnung ZU-2242 oder ZU-225142

NACHFOLGENDE
BESCHICHTUNG: Conrads-KH-Zwischengrund oder KH-Decklack
Die Verwendung anderer Decklacksystem ist möglich,
sollte aber von Fall zu Fall in Vorversuchen ermittelt
werden!!

REINGIGUNG DER
ARBEITSGERÄTE: Conrads-Verdünnung ZU-2242 oder ZU-225142

Bei längerer Arbeitsunterbrechung müssen sämtliche Geräte, Schlauchleitungen usw.
sorgfältig gereinigt werden, weil das Material nach der Trocknung in Lösemitteln unlöslich wird.

SCHUTZMASSNAHMEN: Für Kinder unzugänglich aufbewahren.
Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten.
Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift
VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren
Durchführungsanweisung.
Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die
Etikettierung der Gebinde.
Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt
ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer
Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft
und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis
und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere
Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung
selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

AUSGABE: Mai 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –