



TECHNISCHES MERKBLATT

KG-RAL-06EP

-FÜR RAL WIRD IN DIE TYPENBEZEICHNUNG EINE
4-STELLIGE FARB-KENNZAHL EINGESETZT-

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: conrads-lacke@t-online.de
www.conrads-lacke.de

CONRADS® - KH-GRUNDIERUNG

Produktbeschreibung :	Conrads-KG-RAL-06EP ist eine lufttrocknende Grundierung auf einer speziell modifizierten Epoxidharzbasis mit Zinkphosphat als Korrosionsschutzpigment.
Empfohlene Anwendung:	Für den Einsatz im Pumpen-, Maschinen- und Stahlbau, sehr gut geeignet für Gußeisen. Überlackierbar mit allen gängigen Decklacken.

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	grau und schwarz, Sonderfarben auf Anfrage
Glanz	matt
Dichte:	ca. 1,3
Festkörper-Gew%:	ca. 54
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 6,4 m ² /Kg bei 40 µm

TROCKNUNG BEI 20°C: handtrocken nach ca. 1 Stunde.

ÜBERLACKIERBARKEITS-INTERVALL: nach mindestens 8 Stunden Trocknung bei 20°C, durch erhöhte Temperatur, z.B. 40°C, kann die Trocknung forciert werden, so dass eine Überlackierung mit einer 2. Grundbeschichtung früher möglich ist. Vor der Beschichtung mit Decklack sollte auf jeden Fall eine Trockenzeit von mindestens 8 Stunden eingehalten werden.

ERREICHBARE TROCKENFILM-SCHICHTDICKE:	Streichen:	ca.40 µm
	Airless-Spritzen:	ca.80 µm
	Luftspritzen:	ca.40 µm

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Die zu beschichtende Oberfläche muss frei sein von Fett, Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen. Ein Strahlen der Stahloberfläche mit einem Reinheitsgrad von Sa 2 ½ - ISO 12944, Teil 4 – wird empfohlen.

VERARBEITUNG:
Streichen: in Lieferkonsistenz
Airless-Spritzen: in Lieferkonsistenz
Luftspritzen: nach entsprechender Einstellung –max. 10% - mit Verdünnung ZN-51.
Auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen.
Tauchen: Nach Einstellung auf Tauchviskosität (abhängig von der Geometrie der Teile sowie der gewünschten Schichtdicke).

VERARBEITUNGSTEMPERATUR: mind. + 10°C

KG-RAL-06EP

OBJEKTTEMPERATUR:	mind. 3 Grad über dem Taupunkt
REL. LUFTFEUCHTIGKEIT:	max. 80%
VERDÜNNUNG:	Conrads-Verdünnung ZN-51 zum Spritzen. Conrads-Verdünnung ZU-5200 zum Tauchen.
EIGENSCHAFTEN:	Nach der Durchtrocknung ergeben die Lacke Filme mit guter Härte und Haftung.
ÜBERLACKIERBARKEIT:	Überlackierbar mit allen gängigen Decklacken, die abgestimmt auf die späteren Anforderungen an die Objekte sein müssen. Für den Einsatz von Pumpen empfiehlt sich die Verwendung entsprechender 2-Komponenten-Systeme.
SCHUTZMASSNAHMEN:	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten. Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung. Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde. Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

AUSGABE: November 2006 – diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen