



## TECHNISCHES MERKBLATT

### KS-RAL-79

FÜR DIE BEZEICHNUNG „RAL“ WIRD EINE  
VIERSTELLIGE FARB-KENNZAHL EINGESETZT

Viehhofstraße 206  
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0  
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: [conrads-lacke@t-online.de](mailto:conrads-lacke@t-online.de)  
[www.conrads-lacke.de](http://www.conrads-lacke.de)

## CONRADS® - KUNSTHARZ - STRUKTURLACK

---

Produktbeschreibung : Conrads-KS-RAL-79 ist ein lufttrocknender, oxidativ vernetzender Strukturlack auf Alkydharzbasis. Grobstruktur in Lieferform, Feinstruktur nach entsprechender Viskositäteeinstellung und Düsenwahl.

Empfohlene Anwendung: Für den Einsatz im Maschinen- und Stahlbau. Wir empfehlen den Einsatz einer geeigneten Grundierung. KS-RAL-79 kann für nicht hoch beanspruchte Teile jedoch auch als Einschichtlack verwendet werden.

### TECHNISCHE DATEN

Farbton: alle gängigen RAL-, NCS- und BS-Farbtöne, Sonder- und Druckfarbtöne auf Anfrage

Glanz glänzend

Dichte: ca. 1,1 (abhängig vom Farbton)

Festkörper-Gew%: ca. 59

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 7,7 m<sup>2</sup>/Kg bei 50 µm

TROCKNUNG BEI 20°C: handtrocken nach ca. 1 Stunde.

ERREICHBARE TROCKENFILM-  
SCHICHTDICKE: Rollen: ca. 50 µm  
Spritzen: ca. 70 µm

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Die zu beschichtende Oberfläche muss frei sein von Fett, Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen.

### VERARBEITUNG:

Streichen: in Lieferkonsistenz

Luftspritzen: in Lieferkonsistenz

durch entsprechender Einstellung –max. 10% - mit Conrads-Verdünnung ZU-225142 kann die Oberflächenstruktur variiert werden.

Auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen.

VERARBEITUNGSTEMPERATUR: mind. + 10°C

OBJEKTTEMPERATUR: mind. 3 Grad über dem Taupunkt

REL. LUFTFEUCHTIGKEIT: max. 80%

VERDÜNNUNG: z.B. Conrads-Verdünnung ZR-53 (extrem kurz) oder ZU-225142

## KS-RAL-79

### SCHUTZMASSNAHMEN:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren.  
Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten.  
Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung.  
Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde.  
Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung.  
Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.  
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

### AUSGABE:

Januar 06 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –

Amtsgericht Wuppertal  
HRA-Nr. 8691  
USt-Id.Nr. DE 121119901  
Steuer-Nr. 132/5842/0861

PHG Conrads Beteiligungs GmbH  
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:  
Mathias Conrads  
Stefan Conrads

Bankverbindung:  
Stadtsparkasse Wuppertal  
Konto-Nr. 604 421  
BLZ: 330 500 00