



TECHNISCHES MERKBLATT

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: info@conrads-lacke.de
www.conrads-lacke.de

OD-„FARBTON“59

Für die Bezeichnung „Farbton“ wird eine vierstellige Farbnummer eingesetzt

CONRADS® - ÖL-KH-DECKLACK

Produktbeschreibung :	Conrads-OD-„Farbton“59 ist ein klassischer Korrosionsschutz-Lack auf Basis einer hauseigenen ÖL-Kunstharz Verkochung, der sich seit Jahrzehnten zur Überarbeitung von z.T. rostigen Altbeschichtungen bewährt hat. Objekte wie z.B. die Wuppertaler Schwebebahn, sowie diverse Gasbehälter und Brücken sind mit diesem System langfristig vor neuer Korrosion geschützt worden. Sein hohes Festkörpergewicht von über 84% erlaubt die Applikation hoher Schichtdicken in einem Arbeitsgang.
Empfohlene Anwendung:	Conrads-OD-„Farbton“59 wird als Zwischen- und/oder Deckbeschichtung auf gereinigten Altlackschichten bzw. mit Conrads-KG-320904 grundierte Flächen eingesetzt. Im Bereich der Restaurierung kann, falls gewünscht, auch Öl-Bleimennige verwendet werden. Für deren Erwerb und die Verarbeitung ist eine schriftliche Empfehlung der zuständigen Denkmalpflege erforderlich.
TECHNISCHE DATEN	
Farbton:	nach Kundenwunsch (mit und ohne Eisenglimmer lieferbar)
Glanz	seidenglänzend
Dichte:	ca. 1,5 abhängig vom Farbton
Festkörper-Vol%:	ca. 50%
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 6,1 m ² /Kg bei 80 µm
TROCKNUNG BEI 20°C:	handtrocken nach ca. 24 Stunden
ÜBERARBEITBARKEITS-INTERVALL:	nach mindestens 72 Stunden Trocknung bei 20°C,
ERREICHBARE TROCKENFILM-SCHICHTDICKE:	Streichen: 60-100 µm
LAGERSTABILITÄT:	mindestens 6 Monate im Originalgebinde bei trockener Lagerung und 20°C
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:	Die zu beschichtende Oberfläche muss frei sein von Fett, losem Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen. Altbeschichtungen Basis müssen vor einer Überbeschichtung auf ihre Tragfähigkeit hin überprüft werden.
VERARBEITUNG:	
Streichen:	in Lieferkonsistenz
Rollen:	in Lieferkonsistenz
VERARBEITUNGSTEMPERATUR:	mind. + 10°C
OBJEKTTEMPERATUR:	mind. 3 Grad über dem Taupunkt
REL. LUFTFEUCHTIGKEIT:	max. 80%
VERDÜNNUNG:	Conrads-Verdünnung ZK-1131

OD-„FARBTON“59

VORHERGEHENDE BESCHICHTUNG:	Conrads-KG-320904 oder Conrads-OM-200419
NACHFOLGENDE BESCHICHTUNG:	MIT SICH SELBST
REINGIGUNG DER ARBEITSGERÄTE:	Conrads-Verdünnung ZK-1131

Bei längerer Arbeitsunterbrechung müssen sämtliche Geräte, Schlauchleitungen usw. sorgfältig gereinigt werden, weil das Material, nach der Trocknung, in Lösemitteln unlöslich wird.

SCHUTZMASSNAHMEN:	<p>Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten. Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung. Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde. Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.</p>
-------------------	---

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads. Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

AUSGABE: Oktober 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –