

TECHNISCHES MERKBLATT



XR-000053

CONRADS® - KORROSIONSSCHUTZ - WACHSDISPERSION

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0

Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: info@conrads-lacke.de

www.conrads-lacke.de

Produktbeschreibung :	XR-000053 ist eine gelblich-transparente Wachsdispersion mit einem eingebauten Korrosionsschutzinhibitor für den Schutz von blanken korrodierten Metalloberflächen. XR-000053 ergibt nach der Streich- oder Spritzapplikation eine Seidenmatte, leicht klebrige Oberfläche, welche sich nicht polieren lässt.
Empfohlene Anwendung:	Als langzeitiges, reversibles Korrosionsschutzmittel für blanke oder korrodierte Stahl- und/oder Eisen-Oberflächen bei Objekten in geschützten Depots, oder als temporäre Korrosionsschutzbeschichtung bei frei bewitterten Objekten.

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	gelblich transparent, ebenso ist die Herstellung farbiger Lasuren oder deckender Farbtöne möglich
Dichte:	ca. 0,79
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 40 m ² /Kg bei 10µm
Trocknung bei 20°C; handtrocken:	mit XR-000053 beschichtete Objekte bleiben „klebrig“
Temperaturbeständig:	bis 60°C trockene Hitze
Lagerfähigkeit	Mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur.
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtende Oberfläche muss frei sein von Fett, losen Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen.
Verarbeitung:	unmittelbar vor der Verarbeitung muss die Dispersion <u>intensiv</u> aufgerührt werden!
Spritzen und Streichen:	in Lieferkonsistenz - auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen-



XR-000053

Verarbeitungstemperatur: Mindestens +10°C
Objekttemperatur: Mindestens +10°C, mindestens 3 G rad über dem Taupunkt
Rel. Luftfeuchtigkeit: maximal 80%

Reinigung der Arbeitsgeräte: Mit CONRADS-VERDÜNNUNG z.B. ZR-2131
Bei längerer Arbeitsunterbrechung sollten sämtliche Geräte
Schlauchleitungen usw. sorgfältig gereinigt werden.

Schutzmaßnahmen: Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen muss für eine Bodenabsaugung Sorge getragen werden.
Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten.
Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung.
Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde.
Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung.
Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

AUSGABE: Oktober 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –