



TECHNISCHES MERKBLATT

XR-000062

CONRADS® - SCHUTZWACHSDISPERSION

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: info@conrads-lacke.de
www.conrads-lacke.de

Produktbeschreibung :	XR-000062 ist eine transparente Wachsdispersion mit einem eingebauten Korrosionsschutzinhibitor für den Schutz von blanken Metalloberflächen. XR-000062 ergibt nach der Spritzapplikation eine seidenmatte Oberfläche, welche sich durch Nachpolieren aufglänzen läßt.
Empfohlene Anwendung:	Bei Freibewitterung als temporäre Korrosionsschutzbeschichtung von blanken oder korrodierten Stahl- und/oder Eisen-Oberflächen, oder als „Opferschicht“ bei z.B. historischen Objekten, die einer regelmäßigen Pflege unterliegen.

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	leicht gelblich transparent, ebenso ist die Herstellung farbiger Lasuren oder deckender Farbtöne möglich
Dichte:	ca. 0,85
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 19 m ² /Kg bei 10µm
Trocknung bei 20°C; handtrocken:	ca. 30 Minuten
Temperaturbeständig:	bis 60°C trockene Hitze
Lagerfähigkeit	Mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur.
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtende Oberfläche muss frei sein von Fett, losen Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen.
Verarbeitung:	unmittelbar vor der Verarbeitung muss die Dispersion <u>intensiv</u> aufgerührt werden!
Spritzen:	in Lieferkonsistenz - auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen-
Verarbeitungstemperatur:	Mindestens +10°C
Objekttemperatur:	Mindestens +10°C, mindestens 3 G rad über dem Taupunkt
Rel. Luftfeuchtigkeit:	maximal 80%
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Mit CONRADS-VERDÜNNUNG z.B. ZR-2131 Bei längerer Arbeitsunterbrechung sollten sämtliche Geräte Schlauchleitungen usw. sorgfältig gereinigt werden.



XR-000062

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen muss für eine Bodenabsaugung Sorge getragen werden.
Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten.
Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung.
Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde.
Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung.
Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads. Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

AUSGABE:

Oktober 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –

Amtsgericht Wuppertal
HRA-Nr. 8691
USt-Id.Nr. DE 121119901
Steuer-Nr. 132/5842/0861

PHG Conrads Beteiligungs GmbH
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:
Mathias Conrads
Stefan Conrads

Bankverbindung:
Stadtsparkasse Wuppertal
Konto-Nr. 604 421
BLZ: 330 500 00