



TECHNISCHES MERKBLATT

XR-000071

CONRADs® - SCHUTZWACHSDISPERSION

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: info@conrads-lacke.de
www.conrads-lacke.de

Produktbeschreibung :	XR-000071 ist eine transparente Wachsdispersion auf Basis eines säurefreien Polyethylenwachses für den zusätzlichen Schutz von Lack- oder Metalloberflächen. XR-000071 ergibt nach der Spritzapplikation eine seidenmatte Oberfläche, welche sich durch Nachpolieren aufglänzen lässt.
Empfohlene Anwendung:	Z.B. als „Opfer- bzw. Verschleißschicht“ bei z.B. historischen Objekten, die einer regelmäßigen Pflege unterliegen. XR-000071 sollte erst eingesetzt werden, wenn Objekte, die zuvor eine neue Beschichtung auf Basis oxydativ trocknender Lacke erhalten haben, ausreichend getrocknet sind. Ausgehärtete Reaktionslacke wie z.B. PUR-Systeme können hingegen ohne Bedenken überschichtet werden.

TECHNISCHE DATEN

Farbton:	farblos transparent, die Herstellung farbiger Lasuren oder voll deckender Farben ist ebenfalls möglich
Schmelzbereich des Wachses:	110°C – 115°C
Festkörpergewicht:	ca. 10%
Dispergier-Lösemittel:	Solventnaphta
Siedebereich:	160°C – 173°C
Dichte:	ca. 0,85
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 11 m ² /Kg bei 10µm
Trocknung bei 20°C:	staubtrocken nach ca. 30 Minuten
Temperaturbeständig:	bis 60°C trockene Hitze
Lagerfähigkeit bei 15°C – 25°C:	Mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtende Oberfläche muss frei sein von Fett, losen Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen.
Verarbeitung:	unmittelbar vor der Verarbeitung muss die Dispersion <u>intensiv</u> aufgerührt werden!
Luft-Spritzen:	in Lieferkonsistenz - auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen-

XR-000071

Verarbeitungstemperatur:	Mindestens +10°C
Objekttemperatur:	Mindestens +10°C, mindestens 3 Grad über dem Taupunkt
Rel. Luftfeuchtigkeit:	maximal 80%
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Mit CONRADS-VERDÜNNUNG z.B. ZR-2131 Bei längerer Arbeitsunterbrechung sollten sämtliche Geräte Schlauchleitungen usw. sorgfältig gereinigt werden.

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen muss für eine Bodenabsaugung Sorge getragen werden. Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten.

Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung.

Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde.

Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung.
Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

AUSGABE: Oktober 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen –