



## TECHNISCHES MERKBLATT

### ED-RAL-93

-FÜR RAL WIRD IN DIE TYPENBEZEICHNUNG EINE  
4-STELLIGE FARB-KENNZAHL EINGESETZT-

Viehhofstraße 206  
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0  
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: conrads-lacke@t-online.de  
www.conrads-lacke.de

### CONRADS® -2K-EPO-DECKLACK

---

Produktbeschreibung :	Conrads ED-RAL-93 ist ein hochwertiger, glänzender Zweikomponenten-Epoxidharz-Decklack.
Empfohlene Anwendung:	Für Beschichtungen, bei denen mechanische und chemische Beständigkeiten gefordert werden.
Untergrund und Anstrichaufbau:	Als Untergrund kommen zweikomponentige Epoxidharz-Grundierungen zur Anwendung. Wir empfehlen für die Grundbeschichtung den Einsatz von 2K-Epo-Metallgrund, alternativ, bei stark mechanisch beanspruchten Teilen, 2K-Epo-Zinkstaubfarbe EG-717709. Für die 1. Deckbeschichtung wird der Einsatz von 2K-EPO-Zwischengrund, z.B. EZ-911029, empfohlen.

#### TECHNISCHE DATEN

- im gemischten Zustand, wobei die angegebenen Werte abhängig vom Farbton sind -

Farbton:	alle RAL-, NCS- und BS-Farbtöne, Sonder- und Druckfarbtöne (z.B. nach Pantone) sofern technisch machbar, auf Anfrage
Glanz:	glänzend
Mischungsverhältnis:	3 Gewichtsteile ED-Stammlack mit 1 Gewichtsteil Härter WE-7500
Viskosität :	strukturviskos
Dichte:	ca. 1,5
Festkörper-Volumen	ca. 52%
Festkörper-Gewichts% :	ca. 69%
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 5,8 m <sup>2</sup> /Kg bei 60 µm
Sandtrocken bei 20°C:	ca. 1 - 2 Stunden, je nach Sc hichtstärke
Griffest bei 20 °C:	nach ½ - 1 Tag
Durchhärtungszeit bei 20°C:	ca . 7 Tage

Lagerfähigkeit  
Raumtemperatur. Mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei

#### VERARBEITUNG:

Streichen und Rollen:	in Lieferkonsistenz
Airless-Spritzen:	in Lieferkonsistenz
Luft-Spritzen:	nach entsprechender Einstellung
Verarbeitungstemperatur:	Mindestens +10°C
Objekttemperatur:	Mindestens +10°C, mind. 3 Grad über dem Taupunkt
Auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen.	
Rel. Luftfeuchtigkeit:	Maximal 80%

Verdünnung: CONRADS-Verdünnung zu 2K-EPO-LACK ZE-224255

## ED-RAL-93

- Eigenschaften und Verwendung:** Hart, nicht versprödet, unempfindlich gegen Schlag und Stoß, gute Abriebfestigkeit, beständig gegen Abwasser, schwache Säuren sowie Fette und Mineralöle. Insbesondere im alkalischen Bereich finden Epoxidharz-Systeme Verwendung. Hervorragende Haftfestigkeit auf Stahl, Zink, Aluminium sowie diversen anderen Oberflächen. Nicht geeignet für dauernde UV-Beanspruchung, welche zu einem „Kreiden“ und somit zu einer Farbtonveränderung führt!
- Temperaturbeständigkeit:** bis 160°C trockene Hitze (leichte Verfärbung), ohne Verminderung der Korrosionsschutzeigenschaften.
- Reinigung der Arbeitsgeräte:** Mit CONRADS-VERDÜNNUNG zu 2K-EPO-LACK, ZE –224255. Bei längerer Arbeitsunterbrechung müssen sämtliche Geräte sorgfältig gereinigt werden, weil das Material nach der Trocknung in Lösemitteln unlöslich wird. Mit 2K-EPO-LACK oder HÄRTER in Berührung gekommene Haut ist ebenfalls - wenn nötig mehrmals am Tage - gründlich zu säubern.
- Schutzmaßnahmen:** Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen muß für eine Boden-Absaugung Sorge getragen werden. Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten. Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung. Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde. Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Wissenschaft

unsere

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in

und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis

und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon,

Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

®= eingetragenes Warenzeichen der Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG, Wuppertal

**Ausgabe:**

**März 2006 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen -**

Amtsgericht Wuppertal  
HRA-Nr. 8691  
USt-Id.Nr. DE 121119901  
Steuer-Nr. 132/5842/0861

**PHG** Conrads Beteiligungs GmbH  
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:  
Mathias Conrads  
Stefan Conrads

Bankverbindung:  
Stadtsparkasse Wuppertal  
Konto-Nr. 604 421  
BLZ: 330 500 00