

TECHNISCHES MERKBLATT



PA-„RAL“63

*-FÜR RAL WIRD IN DIE TYPENBEZEICHNUNG DIE
4-STELLIGE RAL-KENNZAHL EINGESETZT-*

Viehhofstraße 206
D-42117 Wuppertal

Tel.: 0049 (0)202-24256-0
Fax: 0049 (0)202-24256-26

e-mail: conrads-lacke@t-online.de
www.conrads-lacke.de

CONRADS® - 2K-PUR-DECKLACK

Produktbeschreibung : Conrads PA-„RAL“63 ist ein zweikomponentiger PUR-Decklack auf Basis eines Polyisocyanat-vernetzbares Polyacrylatharzes für hochwiderstandsfähige, chemikalienfeste und wetterbeständige Deckbeschichtungen.

Empfohlene Anwendung: Bei Mehrschichtaufbauten entweder als abschließender Decklack, oder als 1. Deckbeschichtung auf 2K-Grundbeschichtungen; z.B. Anstrichaufbauten nach DB TL 918.300 Blatt 87. Für weniger beanspruchte Oberflächen, auch als Einschichtsystem auf Stahl, sowie NE-Metallen und diversen Kunststoffen.

TECHNISCHE DATEN

- im gemischten Zustand unter Normbedingungen ermittelt-

Farbton: alle RAL- und DB-Töne, Sondertöne auf Anfrage
Glanz: seidenglänzend
Mischungsverhältnis: 12 Gewichtsteile PA-„RAL“63, mit 1 Gewichtsteil Härter WP-8051

Festkörper-Volumen% ca. 47,5%
Dichte: ca. 1,4
Theoretische Ergiebigkeit: ca. 6,2 m²/Kg bei 60 µm
Trocknung bei 20°C;
handtrocken: ca. 3 – 4 Stunden
Aushärtungszeit: ca. 5 Tage
Überarbeitbar: nach mindestens 8 Stunden Trocknung bei Raumtemperatur
Topfzeit: ca. 8 Stunden bei 20°C
Erreichbare Trockenfilmschichtstärke;
Streichen: 60 µm
Airless-Spritzen: 80 µm
Temperaturbeständig: bis 120°C trockene Hitze daue rnd, Kurzzeit bis 180°C
- Farbtonänderung möglich-

Lagerfähigkeit
Raumtemperatur. Mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde bei

Untergrundvorbehandlung: Die zu beschichtende Oberfläche muß frei sein von Fett, Rost, Öl und sonstigen Verunreinigungen. Eine Aufräuhung der Oberfläche kann von Fall zu Fall erforderlich sein, insbesondere, wenn der Lack als Einschichtsystem Verwendung findet.



-SEITE 2-

PA-„RAL“63

VERARBEITUNG:	
Streichen	in Lieferkonsistenz
Rollen:	in Lieferkonsistenz
Airless-Spritzen:	in Lieferkonsistenz
Luft-Spritzen:	nach entsprechender Einstellung
	-auf trockene Spritzluft ist zu achten; Wasserabscheider und Druckluftleitungen sind deshalb zu überprüfen-
Verarbeitungstemperatur:	Mindestens +10°C
Objekttemperatur:	Mindestens +10°C, mindestens 3 G rad über dem Taupunkt
Rel. Luftfeuchtigkeit:	maximal 80%
Verdünnung:	CONRADS-Verdünnung zu 2KOMP-PUR-Lack ZP-225153
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Mit CONRADS-VERDÜNNUNG zu PUR-Lack , ZP-225153. Bei längerer Arbeitsunterbrechung müssen sämtliche Geräte Schlauchleitungen usw. sorgfältig gereinigt werden, weil das Material nach der Trocknung in Lösemitteln unlöslich wird. Mit 2KOMP-PUR-LACK oder HÄRTER in Berührung gekommene Haut ist umgehend gründlich zu säubern.
ANMERKUNG:	Der Härter WP-8051 ist feuchtigkeitsempfindlich. Trocken lagern. Material nicht unter feuchten Bedingungen verarbeiten.
Schutzmaßnahmen:	Bei der Verarbeitung in geschlossenen Räumen muß für eine Bodenabsaugung Sorge getragen werden. Ebenso ist auf das Tragen entsprechender Schutzkleidung zu achten. Maßgebend für die Verarbeitung ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 23 „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen“, inklusive deren Durchführungsanweisung. Beachten Sie neben der o.g. Unfallverhütungsvorschrift auch die Etikettierung der Gebinde. Die Kennzeichnung nach den gesetzlichen Vorschriften unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.

Unsere anwendungstechnischen Informationen in Wort und Schrift werden aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
®= eingetragenes Warenzeichen der Lackfabrik Dr. A. Conrads Lacke GmbH & Co. KG Wuppertal

Ausgabe: September 2002 - diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen

Amtsgericht Wuppertal
HRA-Nr. 8691
USt-Id.Nr. DE 121119901
Steuer-Nr. 132/5842/0861

PHG Conrads Beteiligungs GmbH
HRB-Nr. 18752

Geschäftsführer:
Mathias Conrads
Stefan Conrads

Bankverbindung:
Stadtsparkasse Wuppertal
Konto-Nr. 604 421
BLZ: 330 500 00